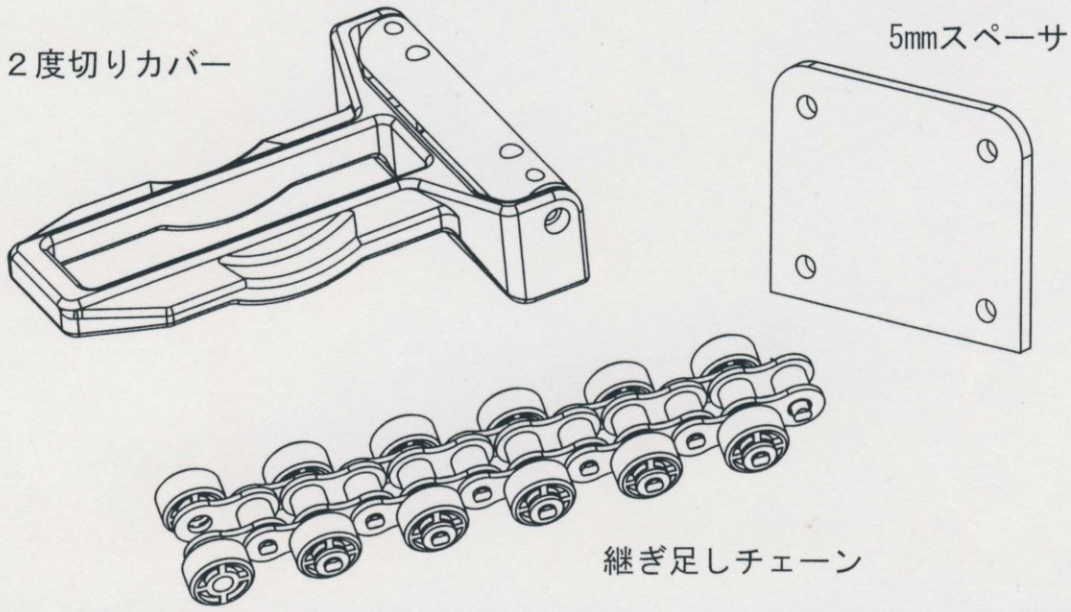
NSグルーバー用中口径管加工用オプション部品

# NSグルーバー２度切りカバー
# NSグルーバー5mmスペーサ
# NSグルーバー継ぎ足しチェーン

## 取扱説明書




## 仕様

| 部品名 | ２度切りカバー | 5mmスペーサ | 継ぎ足しチェーン |
|---|---|---|---|
| 適用管径 | 300～450 | 300～450 | 350～450 |
| 大きさ | 152×115×35 | 86×70×5 | 長さ490 |
| 質量 | 0.76Kg | 0.08Kg | 0.65Kg |
| 用途 | 呼び径300～450の切断時に、刃物寿命をのばすため、2度切りをする時に使います。 | 呼び径300～450の切断時に、管端から溝までの距離を20mmにするため、このスペーサを使います。 | 呼び径350～450の溝切り時に使います。 |
| 取付ける機械 | NSグルーバー切断機 | NSグルーバー切断機 | NSグルーバー ローラーチェーン |

ーお願いー

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- 安全に能率よくお使いいただくため、ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みになってください。
- なお、この取扱説明書は、お使いになる方が必要なときにいつでも見られるところに大切に保管してください。

**⚠ 注意**

本製品はNSグルーバー切断機、ローラーチェーンに取付けて使用するための専用部品です。他の用途には使用しないで下さい。
安全にお使いいただくためNSグルーバー取扱説明書をよくお読みの上、指示に従って正しく使用して下さい。
この取扱説明書及びNSグルーバー取扱説明書・ローラーチェーン取扱説明書に記載されている事以外の取扱はしないで下さい。

株式会社クボテック
〒103-0021 東京都中央区日本橋本石町3−3−10　ダイワビル6階
TEL.03−3245−3791

## ■ オプション部品の取付け

● ２度切りカバーの取付け(図1)

① NSグルーバー切断機の深さガイドBを取外して下さい。

② ２度切りカバーを深さガイドBを取付けていた六角穴付ボルトを使って、しっかりと固定して下さい。

● 5mmスペーサの取付け(図1)

① 4本の六角穴付ボルトを外しガイドブロックを外します。

※ この時本体とガイドブロックの間に厚さ調整用シムが入っている場合があります。入っている場合は組付け時も同様に入れて組付けて下さい。

② 本体とガイドブロックの間に5mmスペーサを入れて六角穴付ボルトで組付けて下さい。

● 継ぎ足しチェーンの取付け(図2)

① 継ぎ足しチェーンについている割りピンを取外し、継ぎリンクを外してください。

② ローラーチーンを継ぎリンクを使って継ぎます。この時、割りピンの片端を広げてぬけ止めとして下さい。

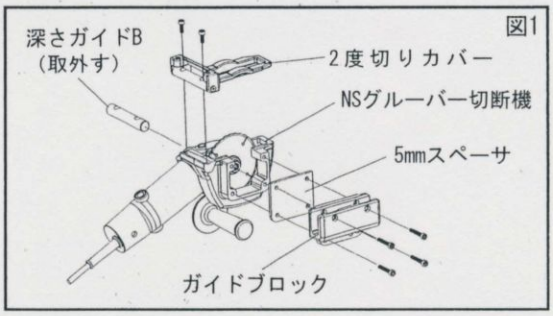


図1

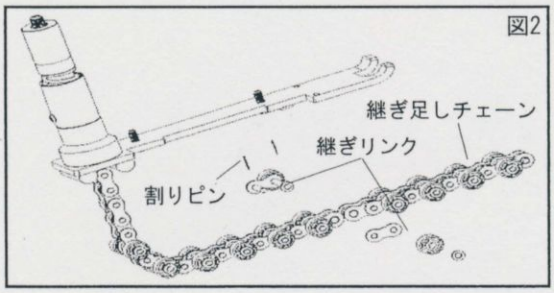


図2

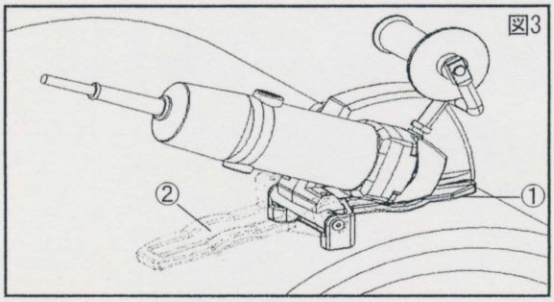


図3

## ■ ２度切りカバーの使用方法(図3)

1回目の切断は２度切りカバーを図3の①の位置で行ない、2回目の切断は②の位置で行なって下さい。

## ■ ガイドリングの取付け位置(図4)

切管する所定位置全周に"ケガキ"を入れ、そこから下表のA寸法離れた位置に、ガイドリングを管軸方向に対して直角に取り付けてください。

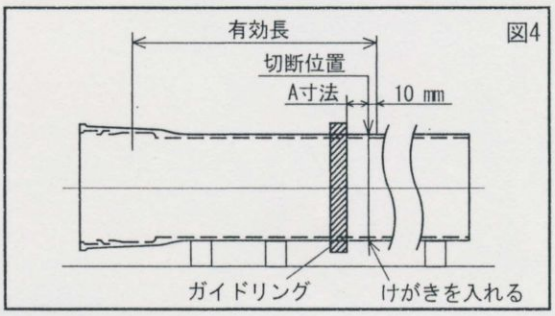


図4

## ■ 加工する管の呼び径とガイドリング取付位置・オプション部品の要不

| 呼び径 | A寸法 | 5mmスペーサ | ２度切りカバー | 継ぎ足しチェーン |
|---|---|---|---|---|
| 75～250 | 60mm | 不要 | 不要 | 不要 |
| 300～450 | 65mm | 必要 | 必要 | 必要(呼び径300は不要) |

表1

## ■ ２度切りカバーパーツリスト

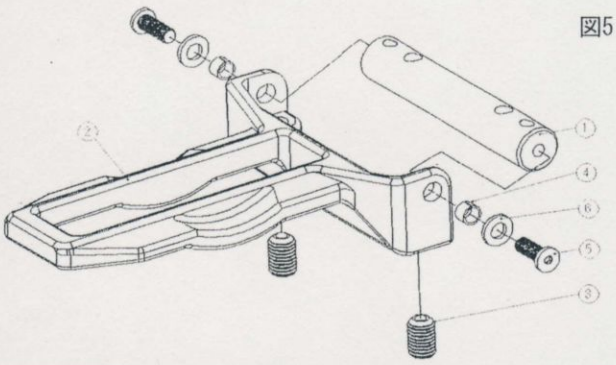


図5

| | 部品番号 | 部品名 | 個数 |
|---|---|---|---|
| 1 | RK29 | 中口径用スペーサ軸 | 1 |
| 2 | RK30 | 中口径用スペーサ | 1 |
| 3 | RK31 | ボールプランジャBSX10 | 2 |
| 4 | RK32 | カラーSMKB6-5 | 2 |
| 5 | RK34 | 極低頭六角穴付きボルトM6X16 | 2 |
| 6 | WI620 | 平座金6X13X1.0ユニクロ | 2 |

表2

| メンテナンス部品の保有期間について | 本製品のメンテナンス部品の供給は製造停止後7年とします。 |
|---|---|

2V910-J3
0911D 0200

●商品の仕様は予告なく変更することがあります。